

# Chap'fiber

Fibres 12 mm en polypropylène pour un béton sans fissures



## Avantages :

- Fibre à haute ténacité et d'utilisation facile
- Remplace le treillis soudé anti-fissuration
- Elimine les fissures dues au retrait plastique
- Garantit un mélange compact & homogène
- Idéal pour tout type de composé en béton
- Grande résistance aux alcalis du ciment
- Amélioration des résistances aux chocs et à l'abrasion
- Amélioration de la durée de vie des bétons et mortiers
- Réduction de la perméabilité

## Domaines d'application :

- Dalle béton pour sols industriels, voiries
- Chapes
- Enduits de façades
- Bétons projetés
- Bétons en pentes ou extrudés
- Mortiers prêt à l'emploi pré mixé en usine ou préparés sur chantiers
- Tous travaux routiers
- En préfabrication : tuyaux, dalles, bordures...

## Données techniques :

- Matériau : 100% pp vierge
- Poids spécifique : 0.915 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance à la traction : 28-77 kN/mm<sup>2</sup>
- Module élastique : 2.1-3.5 kN/mm<sup>2</sup>
- Longueur : 12 mm
- Point de fusion : 160° C-170° C
- Absorption d'eau : nulle
- 180 millions de fibres/m<sup>3</sup>/dose de 600 g en 12 mm

## Mode d'emploi :

- Fibres de 12 mm pour des bétons ayant une granulométrie > à 10 mm
- L'incorporation des fibres peut s'effectuer de 3 façons :
  - En centrale à béton, sur chantier dans le camion malaxeur, dans la bétonneuse.
- Les doses sont incorporées dans le béton avant fluidification, les sachets hydrosolubles se décomposant après 2 à 5 min de malaxage.
- Pour les mortiers, il est préférable d'ouvrir les sachets et de disperser les fibres.

## Consommation :

1 dose de 600 g/m<sup>3</sup>

## Conditionnement :

Boite carton de 30 x 600 g

Réf : CHFIB600